

Shape your dream

**NISSEI**

# CNC轉造機

## ~ ARIES CNC SERISE ~

■ 4軸同期制御  
高性能CNC對應高難度的轉造加工

■ 兩方移動機構  
實現高精度轉造加工

■ 全軸用伺服馬達來驅動  
跟油壓方式比起來對環境比較好

■ In Feed/Thru Feed轉造結構  
以Thru Feed是最合適，主軸的  
傾斜是用NC制御



## ND-30/CNC型

### 主要結構

■ 轉造部品 轉造可能的最大外徑 轉造可能的最大長度	(In Feed/Thru Feed) 100mm / 50mm 195mm(240mm※) / 6000mm
■ 轉造壓力 壓力	(最大/定格) 294kN / 226kN
■ 主軸 最大回轉數 最大傾斜	100/min (無段變速) ±5°
■ 移動台 軸心間的距離(最大/最小) 最大移動速度	320mm / 176mm 25mm/sec
■ DIES 最大外徑 主軸徑 最大幅	φ218 φ70 (φ85※) 200mm (250mm※)
■ 電動機仕様 主軸 移動台	4.0kW × 2 (AC伺服馬達) 4.0kW × 2 (AC伺服馬達)
■ 寸法 高 × 間口 × 奥行	2000 × 2200 × 2200
■ 重量 主體	約4500kg

### 特徵

◆ 30噸型式的高剛性構造體，特別是與主軸箱做直接連結的伺服馬達驅動實現高負荷的高精密度加工。

◆ 兩方移動機構，是用左右主軸台移動加工中心固定，可能實現高精密度的轉造加工。

◆ 跟油壓式比較起來，低噪音，省空間，對於環境和維修方面比較起來也比較優越。

◆ 用高性能的CNC，即使高難度的轉造也有對應高精度的同期制御和高靈活度的加工動作。

◆ 對應客戶對於製品的要求，選擇，例如自動供給器，工件驅動器.....等等。

※特別規格