

4軸全電動

# CNC轉造機

~ ARIES CNC SERISE ~

## ND-10/CNC型

主要結構



<ul style="list-style-type: none"> <li>■轉造部品 轉造可能的最大外徑 轉造可能的最大長度</li> </ul>	In Feed / Thru Feed 50mm / 15mm 75mm /
<ul style="list-style-type: none"> <li>■轉造壓力(定格)</li> </ul>	108kN
<ul style="list-style-type: none"> <li>■主軸 最大回轉數 最大傾斜</li> <li>■移動台 軸心間的距離(最大/最小) 最大移動速度</li> </ul>	150/min (無段變速) ±5° 190mm / 135mm 20mm/sec
<ul style="list-style-type: none"> <li>■DIES 最大外徑 主軸徑 最大幅度</li> </ul>	φ158 φ54 80mm
<ul style="list-style-type: none"> <li>■電動機規格 主軸 移動台</li> </ul>	4.0kW×2 (AC伺服馬達) 3.0kW×2 (AC伺服馬達)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■寸法 高×底×寬</li> <li>■重量</li> </ul>	1800×1450×1560 約2300kg

### ◆特長

左右主軸和左右移動台的4軸方向是用伺服馬達來作驅動・數值控制!!

▶操作, 工具組裝的簡略化, 自由度較高的加工動作可作難易度較高加工.

▶不使用油壓裝置可節省空間, 低噪音. 機台的維修以及對環境方面的污染較少.

左右主軸台移動的Thru Feed機構!!

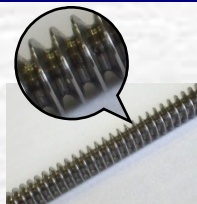
▶因加工中心不作移動精度要求較高的部品和需Thru Feed 加工...等等來說是最適合的.

▶支持和供給時的不需要滑動機構所以裝置和工具的組裝可簡略化.

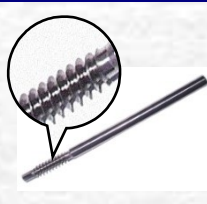
### ■加工例



球狀螺桿



蝸桿



電機子軸蝸桿



BALL STUD  
(球狀 Vanish)



SERRATION



SERRATION&蝸桿  
(複數轉造加工)

### ■更高的的機能化對應更多的選擇

◆複數轉造加工 : 專用的支持裝置, 軟體, Roller Dies就可對應1Cycle作出複數轉造加工也可對應範圍較廣的部品形狀.

◆2次元的條碼 : 用2次元的條碼, 加工条件的自動選擇機能 and 工具組裝的輔助機能, 可減少工具的更換作業失誤, 更減少加工条件的設置所需要的時間.

Shape your dream

# NISSEI